

Ürün Bilgi Formu

Aqua Aero Multi Coat

Aqua Aero Multi Coat, HVAC&R ekipmanları için voc-free bir üst kaplamadır. Ürün özellikleri, aşırı kimyasal direnci toz boya dahil tüm yüzeylere yapışma ile birleştirir. Kaplama, komple ve monte edilmiş HVAC&R ünitesi için C5-M ortamlarına kadar dayanıklı bir katman oluşturur.

	Özellikler Aqua Aero (AA) Multi Coat, borular, bağlantı elemanları ve ızgaralar dahil olmak üzere HVAC&R ünitesinin tamamında ömür boyu korozyon koruması sağlayan su bazlı bir kaplama sistemidir. Kaplama, bir OEM tesisinin içine veya yerinde kurulu HVAC&R ünitelerine püskürtülerek uygulanmalıdır. AA Multi Coat, çıkartma sapları ve menteşelerin üst kaplamasına uygun şeffaf bir kaplama olarak mevcuttur. Kaplama, AA Multi Coat REACH ve ROHS uyumlu olduğu için Kaliforniya'daki AQMD düzenlemelerine uygun olarak ESH kısıtlamaları olmaksızın herhangi bir sahada uygulanabilir.										
	Bileşenler AA Multi Coat, birden fazla alt tabakaya mükemmel yapışma özelliklerine sahip çok fazlı, kendiliğinden çapraz bağlanan bir akrilik dispersiyondur. C5-M maruz kalma koşulları, yangın ve duman geciktiriciler ve UV A, B ve C direnci oluşturmak için iyi dengelenmiş ancak tescilli katkı maddeleri eklenmiştir. Tipik özellikler, toz boya, bakır, galvanizli sac, paslanmaz çelik ve alüminyum yüzeylere yapışma ve tam korozyon direnci gösterir.										
	Test Özellikleri <table><tr><td>Daldırma ISO 2812-2</td><td>> 1.000 saat</td></tr><tr><td>ASTM B117 on Q-Panel</td><td>> AA Multi Coat dahil 20.000 saat</td></tr><tr><td>UV dayanımı ISO 16474-2</td><td>> 1.000 saat</td></tr><tr><td>Çapraz çizik testi ISO 2409</td><td>GT 0 / 5B alüminyum, toz boya, bakır ve galvanizli çelik</td></tr></table>	Daldırma ISO 2812-2	> 1.000 saat	ASTM B117 on Q-Panel	> AA Multi Coat dahil 20.000 saat	UV dayanımı ISO 16474-2	> 1.000 saat	Çapraz çizik testi ISO 2409	GT 0 / 5B alüminyum, toz boya, bakır ve galvanizli çelik		
Daldırma ISO 2812-2	> 1.000 saat										
ASTM B117 on Q-Panel	> AA Multi Coat dahil 20.000 saat										
UV dayanımı ISO 16474-2	> 1.000 saat										
Çapraz çizik testi ISO 2409	GT 0 / 5B alüminyum, toz boya, bakır ve galvanizli çelik										
	Kuruma Süreleri <table><tr><td colspan="2">Yüzey üzerindeki kuruma süreleri 20°C / 68°F</td></tr><tr><td>Dokunma kuruması süresi</td><td>10 - 20 dakika</td></tr><tr><td>Sonrasında işlemek için kuru</td><td>20 - 60 dakika</td></tr><tr><td>Tamamen kurlenmiş</td><td>7 gün</td></tr><tr><td>Renk</td><td>İstek üzerine</td></tr></table>	Yüzey üzerindeki kuruma süreleri 20°C / 68°F		Dokunma kuruması süresi	10 - 20 dakika	Sonrasında işlemek için kuru	20 - 60 dakika	Tamamen kurlenmiş	7 gün	Renk	İstek üzerine
Yüzey üzerindeki kuruma süreleri 20°C / 68°F											
Dokunma kuruması süresi	10 - 20 dakika										
Sonrasında işlemek için kuru	20 - 60 dakika										
Tamamen kurlenmiş	7 gün										
Renk	İstek üzerine										
	Kapsam Litre başına 10 m² / galon başına 814 sqft										
	voc Uçucu Organik Bileşik: < Litre başına 30 gram										

	Sprey Viskozitesi	20°C / 68°F'de: RFU: 30 - 60 saniye, DIN kap 4mm ile ölçülmüştür. Gerekli püskürtme viskozitesine ulaşmak için %5-15 temiz su ekleyin.
	Kap ömrü	N/A
	Kuru Kaplama	25°C'de kalınlık: 40 - 50 µm / 1,6 - 2,0 mil
	Havalandırma Süresi	10 - 20 dakika
	İşlemin Uygulanması	Sadece sertifikalı uygulayıcılar
	Yüzey İşlemleri	
	Alüminyum kanatçık yüzeyi	Temizleme, Kurutma, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Copper fins	Temizleme, Kurutma, 2x AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Headers	Temizleme, Kurutma, Astar, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	PreCoating	Temizleme, Kurutma, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	MCHX	Toz Boya, Temizleme, Kurutma, AA Coil Coat, High ve Extreme-Tier için AA Multi Coat
	Kullanım Talimatları	
	Ekipmanın, Çevresinin ve Kaplamanın Sıcaklığının 15 - 35°C / 59 - 95°F'yi aşıp aşmadığını kontrol edin. Tüm pigmentler homojen bir şekilde dağılına kadar kaplamayı mekanik olarak karıştırın. Ürünlerin çevre sıcaklığına uyum sağlamasına izin verin. Toz boyalı yüzeyleri hazırlamak için Scotch-Brite medium kullanın. Gerekli püskürtme viskozitesine ulaşmak için %5-15 temiz su ekleyin.	
	Uygulama Koşulları	
	Sıcaklık	15 - 35°C / 59 - 95°F
	Bağıl Nem	< 85%
	Uygulama koşulu sınırları hassastır: daha yüksek sıcaklıklar ve basınçlı hava kuruma sürelerini hızlandıracaktır. Uygulama alanını yüksek sıcaklıklardan ve kum, toz ve kir bulaşmasından koruyun.	
	Ekipmanlar	HVLP/LVLP 1,3 - 1,5 Ø (mm) Nozul açısı 20°
	Ekipman Temizliği	
	Su temizlenene kadar suyu püskürtme ekipmanında devridaim ettirin. Sistem yeniden kullanılabilecek kadar sistemi suyla dolu tutun. İğneleri, nozulları vb. kapalı bir kapta deterjanlı suya batırılmış halde tutun. Kullanmadan önce sistemi ve ekipmanı temiz su ile durulayın.	
		Nakliye
		Fiziksel Özellikler
	Ürünü kuru bir yerde 8 - 30°C / 46 - 86°F (<85 bağıl nem) arasındaki sıcaklıklarda saklayın. Sadece orijinal kapalı kaplarda saklayın. Doğru koşullarda saklandığı takdirde raf ömrü 12 aydır.	

Revizyon Tarihi: Şubat 2025

Bildiğimiz kadarıyla, burada yer alan teknik veriler yayın tarihinde doğru ve gerçektir ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Kullanıcı, belirtmeden veya sipariş vermeden önce doğruluğunu teyit etmek için Aqua Aero Company ile iletişime geçmelidir. Hiçbir doğruluk garantisi verilmeyebilir veya ima edilmez. Ürünlerimizin Aqua Aero kalite kontrolüne uygunluğunu garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanımdan kaynaklanan yaralanmalar için hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz. Varsa, sorumluluk ürünlerin değiştirilmesi ile sınırlıdır, Aqua Aero tarafından açık veya zımni, yasal, kanuni veya başka türlü, satılabilirlik ve belirli bir amaca uygunluk dahil olmak üzere başka hiçbir garanti veya garanti verilmeyebilir.

Hollanda 📞 +31 30 23 74 0 74 ✉ info@aquaaero.net

